Добрый день.

По доработке светофора основные требования:

1. Предусмотреть 4 основные категории товара штука \ номинал \ неноминал \ неформат
2. Предусмотреть работоспособность светофора с возможностью присваивания ящика в таких связках:
   1. Штука \ номинал
   2. Номинал \ неноминал
   3. Штука \ номинал \ неноминал
3. На каждой из категорий штука \ номинал \ неноминал будут присвоены рабочие диапазоны взвешивания. Необходимо ввести понятие приоритетности и делать проверку в такой порядке
   1. Проверить наличие активной категории «штука». При активности – проверить вхождение. При вхождении присвоить данную категорию. Если иначе – перейти к следующему пункту.
   2. Проверить наличие активной категории «номинал». При активности – проверить вхождение. При вхождении присвоить данную категорию. Если иначе – перейти к следующему пункту.
   3. Проверить наличие активно категории «неноминал». При активности – проверить вхождение. При вхождении присвоить данную категорию. Если иначе – перейти к следующему пункту.
   4. Присвоить категорию «неформат» и вывести информационное окно. «Отложите в лоток с неформатной продукцией». При этом взвешивание данной позиции никуда не записывается в светофоре и к ящикам для склада позиция не присваивается.
4. Необходимо предусмотреть возможность формирования по ускоренному алгоритму ящиков со штучными грузами. Предположительный алгоритм действий:
   1. Предполагаем, что штучные ШК одинаковые (проверено) и заранее известны
   2. Должна быть некая форма, где можно выбрать позицию и только ее штучный вид (не обязательно в рамках модуля светофора). Возможность указать количество этикеток и их печать на принтере этикеток.
   3. При формировании ящика на светофоре сделать возможность ручного указания наполнения ящика (только для штучного формата). Например:
      1. При указании ящика штучной формы можно поставить флаг ручная маркировка (по умолчанию неактивный).
      2. При выборе флага выпадает диалоговое окно, в котором указано: норма укладки (справочно) и поле для ввода фактически вкладываемого количества.
      3. После ввода фактического количества проходит проверка с нормой укладки, факт должен быть равен или меньше. Иначе окно с ошибкой и предложением ввести новое значение. Из этого окна можно выйти по отмене в предыдущее окно с автоматическим сбрасыванием флага ручной маркировки.
      4. После корректного ввода фактического количества формируется автоматически необходимое количество записей в интерфейсе светофора и они присваиваются к указанному ящику.
      5. Т.к. ящик наполнен, то логично что после такого заполнения повторно выдается окно запрос на ввод ШК ящика для штучного товара.